

PRÉSENTATION INSTITUTIONNELLE

CAPITAL SOCIAL 717 MILLIONS **EFFECTIF 36** **INGÉNIEURS 7** **EXPERTISES CERTIFIÉES AFNOR & CODINORM : 3**

AUDITS RÉALISÉS 35 **PHOTOVOLTAÏQUES(6) 125 KW** **PROJETS + 500**

NOS SECTEURS D'ACTIVITÉS

INDUSTRIE **BÂTIMENT** **TERTIAIRE ET TELECOM** **AGROALIMENTAIRE** **ÉCLAIRAGE PUBLIC**

NOS SOLUTIONS

Améliorer votre productivité Réduire vos dépenses énergétiques Diminuer votre empreinte carbone

<p>Audit énergétique</p> <ul style="list-style-type: none"> Identifier les poches de gain Evaluer les économies financières Recommandations d'optimisation 	<p>Monitoring des énergies</p> <ul style="list-style-type: none"> Identification sources énergivores Digitalisation du relevé énergétique Optimisation du plan de maintenance d'optimisation 	<p>Solutions d'efficacité énergétique</p> <ul style="list-style-type: none"> Réduction immédiate des consommations d'énergies Protection des équipements 	<p>Travaux d'électricité et froids</p> <ul style="list-style-type: none"> Etudes & réalisation de travaux neufs Diagnostic des installations Plan de maintenance et exploitation
<p>Accompagnement certification ISO 50 001</p> <ul style="list-style-type: none"> Audit d'évaluation du SME existant Déploiement du SME selon la norme Assistance pour l'audit de certification Formation 	<p>Energies de sources renouvelables (EnR)</p> <ul style="list-style-type: none"> Etudes techniques, économiques et financières Accompagnement/ Déploiements de solutions EnR Mesure des impacts écologiques Exploitation et maintenance 	<p>Data Center</p> <ul style="list-style-type: none"> Etude et conception Refroidissement Energies Urbanisation Gestion environnementale 	<p>Travaux d'électricité et froids</p> <ul style="list-style-type: none"> Etudes & réalisation de travaux neufs Diagnostic des installations Plan de maintenance et exploitation

NOTRE IMPACT

<p>Efficacité Energétique</p> <p>Jusqu'à 30% d'économie réalisée Optimisation de la climatisation Optimisation de l'éclairage Mise en place de GTB Isolation thermique Autoconsommation solaire</p> <p>Jusqu'à 40% d'économie réalisée Optimisation des moteurs électriques Optimisation des process de fabrication Autoconsommation solaire</p>	<p>ENR</p> <p>4751 Arbres plantés</p> <p>167 Tonnes de CO2 évitées</p>	<p>Management de l'Energie</p> <p>Accompagnement de la 1^{re} entreprise de l'Afrique de l'ouest certifiée ISO 50 001 Mise en place de la politique énergétique Mise en place des activités de planification, de maîtrise opérationnelle, d'amélioration continue du système</p> <p>Conception et mise en œuvre de système de maîtrise de l'énergie</p>
---	---	--

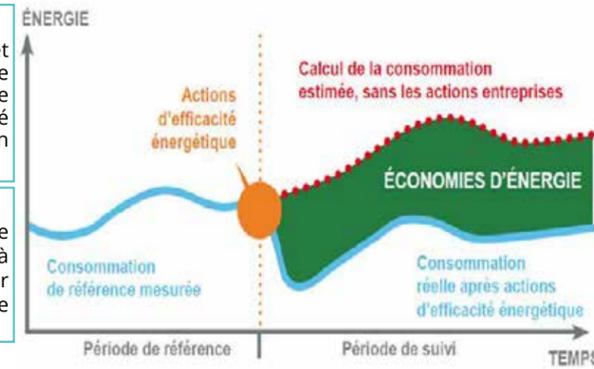
STANDARDS ET NORMES POUR NOS PRESTATIONS D'EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE

PROTOCOLE IPMVP

Un outil indispensable pour tout projet d'efficacité énergétique. Avec ses treize points, il est le protocole standard de mesure et de vérification le plus reconnu et utilisé mondialement dans le cadre de projets en efficacité énergétique.

NORME NF EN 16247

Les exigences minimales pour la commande et la conduite d'audits énergétiques destinés à identifier les potentiels d'investissement pour améliorer l'efficacité énergétique et l'usage rationnel de l'énergie.



QUELQUES ENTREPRISES QUI CONTINUENT DE NOUS FAIRE CONFIANCE...

AERIA **BCEAO** **BOLLORE** **UNIWAY** **GMA**

CÉMOI **NSIA** **IHS** **SONAL** **SONACO** **UCRO**

FILTISAG S.A. **Société Ivoirienne de Banque** **cme** **DREAM COSMETICS** **CUWA**

GS2E **SODECI S.A.** **EXPERTISE FRANCE** **Compagnie Ivoirienne d'Electricité**

Smart Energy
UNE FILIALE DE LA **IE** ET DU GROUPE **ERANOVE**
GARANTIR VOTRE PERFORMANCE ÉNERGÉTIQUE



SYSTÈME DE MANAGEMENT DE L'ÉNERGIE ISO 50 001

Prenez le contrôle de vos budgets énergies

☁ efficacité énergétique ☁ qualité énergétique ☁ autoproduction

☎ : (+225) 27 21 23 60 00 📠 : (+225) 07 00 37 00 37

@ : <http://www.smartenergy.ci>

✉ : client@smartenergy.ci

🌐 LinkedIn: Smart Energy Afrique



CONTEXTE



LES ENGAGEMENTS

- COP 26:** engagement des pays Africains à réduire de **30% leur émission de Gaz** à effet de serre d'ici 2030.
- La Banque africaine de développement** s'est engagée à mobiliser **25 milliards** de dollars pour **financer** la lutte contre le **changement climatique**, d'ici à 2025 et plus de 50 %



CADRE RÉGLEMENTAIRE

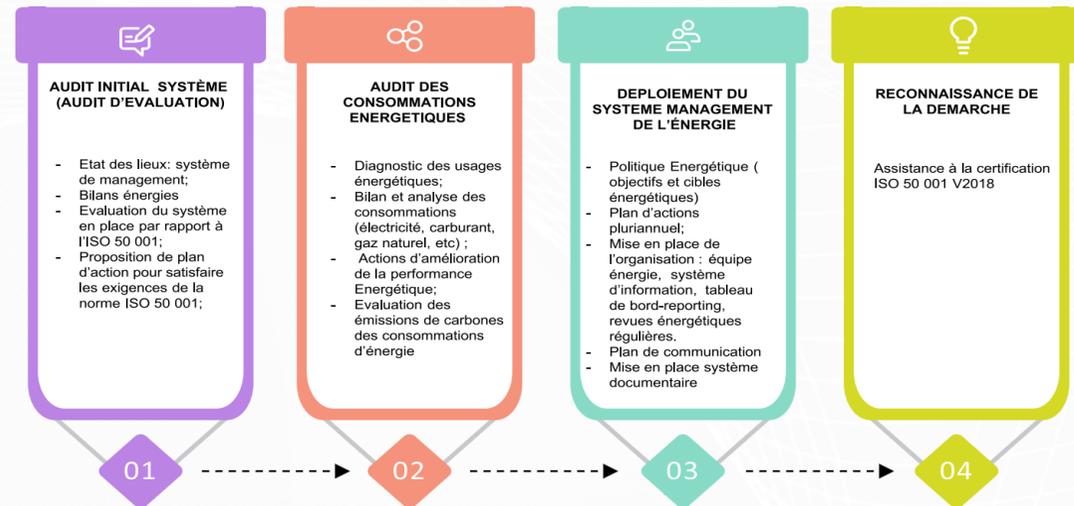
- Décret N° 2016-862** du 3 Novembre 2016 fixant les obligations pour la mise en oeuvre de la maîtrise d'énergie.
- Arrêté interministériel N°135** du 25 Novembre 2020, pose les conditions d'assujettissement des établissements consommateurs d'énergie à **l'audit énergétique obligatoire et périodique**.



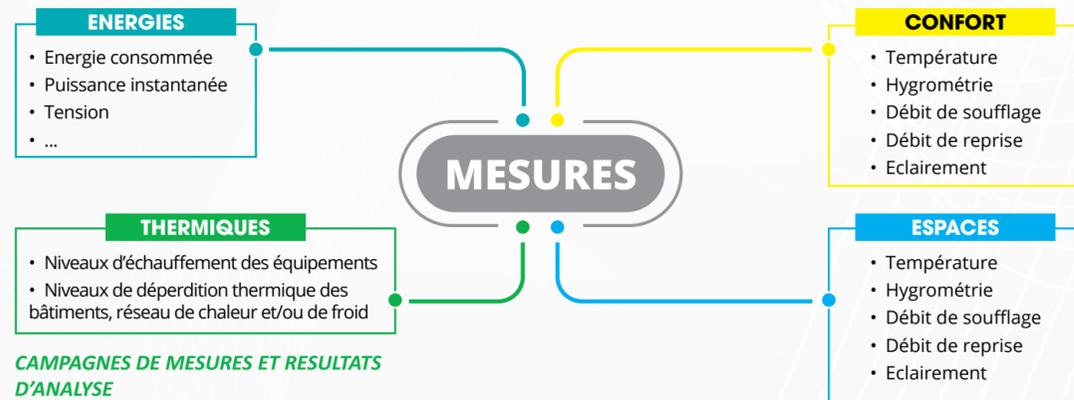
LES ENJEUX

- Rentabilité :** baisse des dépenses et hausse de la productivité.
- Environnemental :** réduction de la pollution, des émissions de GES et de CO2
- Image :** marque éco-responsable

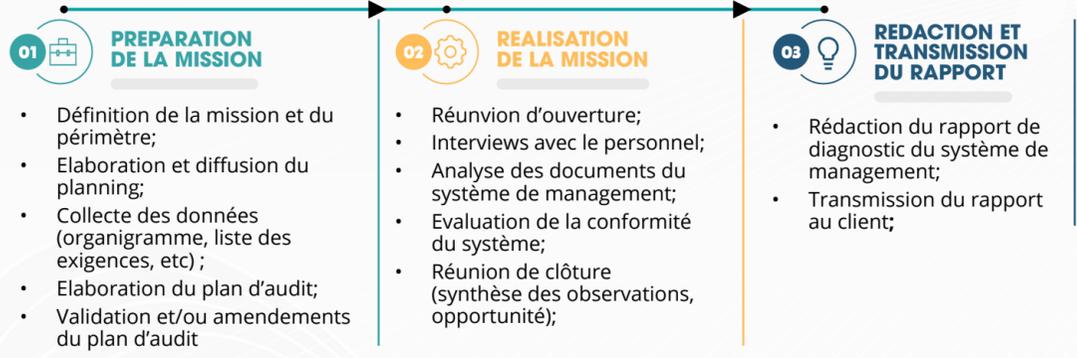
NOTRE MÉTHODOLOGIE GLOBALE



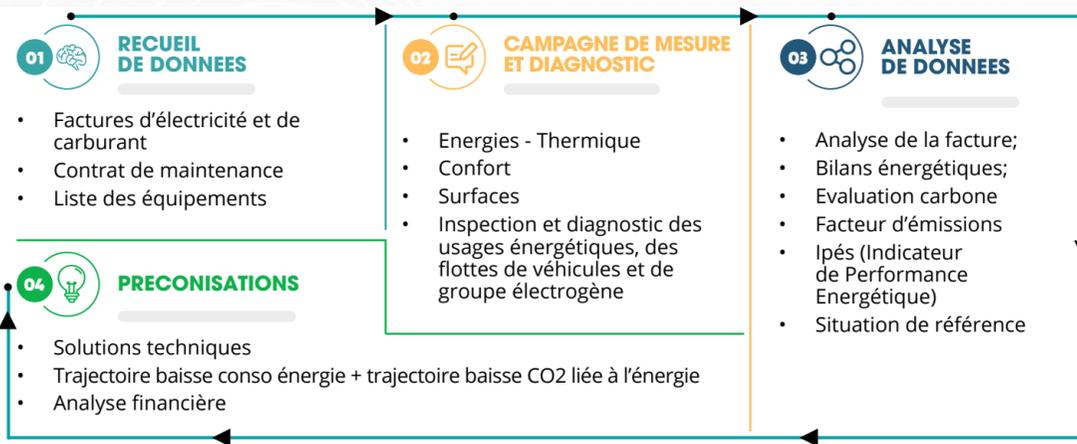
NOTRE MÉTHODOLOGIE DE L'AUDIT



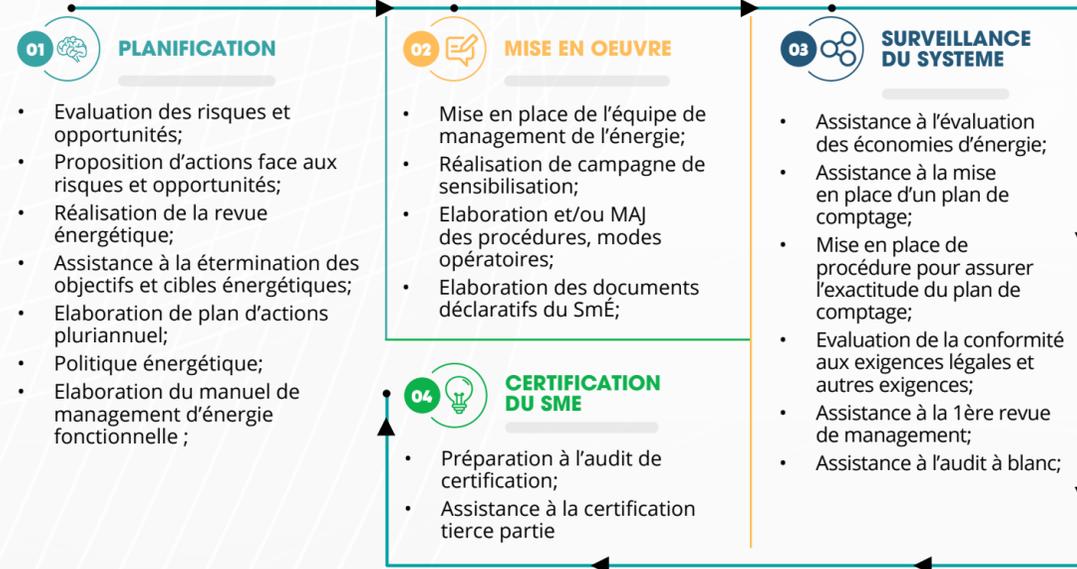
NOTRE MÉTHODOLOGIE DE L'AUDIT D'ÉVALUATION



MÉTHODOLOGIE DE L'AUDIT ÉNERGÉTIQUE



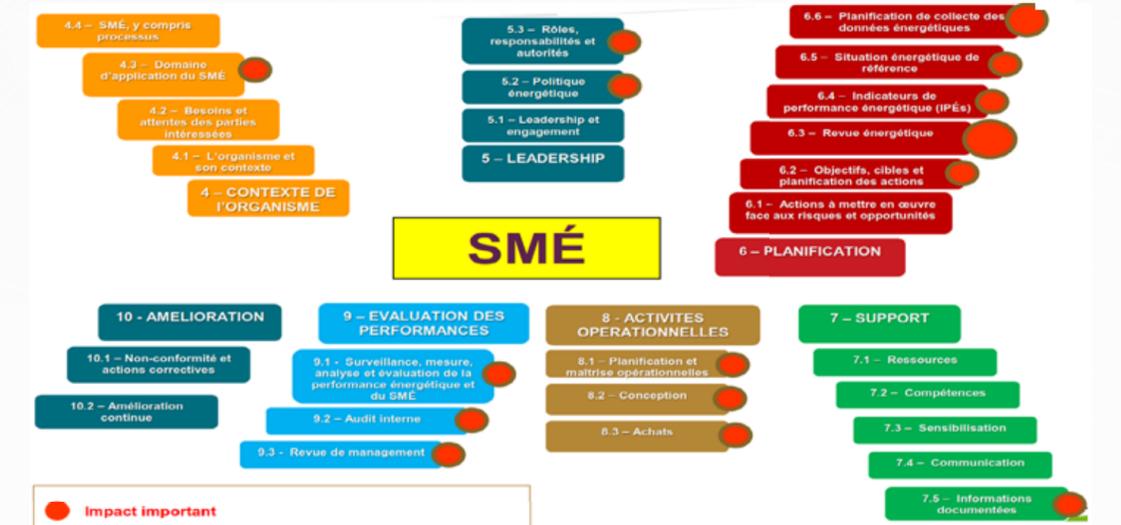
MISE EN PLACE DU SYSTÈME ISO 50 001



La norme ISO 50 001 version 2018 repose sur 10 chapitres dont les plus impactants pour le déploiement du système sont marqués par des cercles rouges.

Cette version est uniforme à la structure des autres normes ISO la structures HLS (High Level Structure)

Cette norme s'applique à tous les secteurs et à tous les systèmes consommateurs d'énergie



SYNTHÈSE DE LA DÉMARCHÉ SME



Durée du projet : 6 à 24 mois , de l'étude à la mise en place du SME et selon la taille de l'entreprise (Périmètres nombre de site la situation géographique Statut du SME)

PRÉSENTATION INSTITUTIONNELLE

Filiale de la **Compagnie Ivoirienne d'Électricité (CIE)** et du Groupe **ERANOVE, SMART ENERGY** , depuis 2017, est une société anonyme experte dans les 3 domaines:

Objectif de réduction du GES de 30% avant 2023 pour 26 pays Africains

Énergie de sources renouvelables

Vente d'équipements économiseurs d'énergie

Notre mission est d'accompagner les entreprises et les particuliers , pour atteindre les niveaux de performance énergétique les plus ambitieux avec une approche personnalisée et innovante.

Résolument engagé dans le développement durable, nos experts vous accompagnent dans l'optimisation et la réduction de vos coûts énergétiques, occasionnant des gains (directs et indirects) entre 5% et 60%, tout en préservant votre niveau d'activité.

Smart Energy a poursuivi sa stratégie de développement sur ces trois métiers, l'efficacité énergétique, la qualité énergétique et l'autoproduction